



كابافلات

طلاء مع أكريليك، دون لمعة وذو قدرة ستر جيدة، يستعمل في الداخل

مجالات الإستعمال

يستخدم لطلاء الجدران والسقوف الداخلية. لا يمكن غسله. بيئي ولا يحتوي على مذيّب.

طريقة الإستعمال

- تنظف المساحة لتكون خالية من أية شوائب (أوساخ، غبار، عفن، غشاء، شحوم وزيوت، دهانات او اية مواد غير ملتصقة جيداً...) بواسطة فرشاة أو ضغط الماء، وتترك لتنشف تماماً.
- يتم إصلاح الشقوق والمناطق التي تحتاج لترميم.
- في حال إستعمال كابافلات على ورقة جديدة، يجب ان تترك لتنشف لمدة ٢ - ٤ أسابيع قبل عملية الطلاء.
- يمد وجه أساس كاباأكريل أو كابابرايم (مخفف بماء نظيف بنسبة ١٠٪ كحد أقصى) ويترك لينشف (حوالي ٤ ساعات في جو متوسط الرطوبة والحرارة).
- تملس المساحة بالمعجونة المناسبة، وتترك لتنشف تماماً.
- يخلط كابافلات بواسطة خلّاط كهربائي على سرعة خفيفة ولوقت قصير، حتى الحصول على خليط متجانس ولكن دون تشكيل رغوة (تشكيل الرغوة يؤثر على كثافة الطلاء وقدرة ستره). يجب إستعمال ريشة خلط من الستانلس لا الألومنيوم لتفادي إمكانية تغيير اللون.
- يتم طلاء المساحة بكابافلات (مخفف بماء نظيف بنسبة ١٠٪ كحد أقصى) بواسطة رولو، فرشاة او البخ اللاهوائي.
- يدهن كابافلات على وجهين، ويدهن الوجه الثاني بعد أن ينشف الوجه الأول (إجمالاً بعد ٦ ساعات في جو متوسط الرطوبة والحرارة).
- يصبح الطلاء ناشفاً تماماً بعد يومين في جو متوسط الرطوبة والحرارة (تطول المدة مع إرتفاع الرطوبة او تدني الحرارة).

ملاحظات

- يمكن إستعمال كابافلات على مساحات إسمنتية، جفصين، مساحات مطلية (شرط أن يكون الطلاء ملتصقاً جيداً).
- في حال إستعمال كابافلات على مساحات مطلية ببويا أو غيرها من الدهانات الملساء واللامعة، يجب حفّ المساحة لتخشينها، ثم تنظيفها قبل مد وجه الأساس.
- يجب الإمتناع عن القيام بعملية الطلاء:
في جو عالي الرطوبة (< ٨٥٪) أو ظروف تهوية رديئة قد تؤدي الى تشكيل ندى.
على مساحة تحت أشعة الشمس المباشرة (خلال المد أو النشاف)، خاصة في جو حار، إذ قد يؤدي ذلك الى فروقات في اللمعة.

الإستهلاك: ٨ - ١٠ م / ٢م / لتر / وجه (حسب طبيعة المساحة وطريقة المد).

التخزين: ٢٤ شهراً في مكان جاف وحرارة معتدلة.

تنبيهات

- يستحسن عدم إستنشاق المادة، عدم تعريض الجلد للإحتكاك بها ووضع قفازات مطاطية.
- لمزيد من المعلومات، الرجاء مراجعة الكاتالوج التقني الكامل.
- إن الشركة غير مسؤولة عن أي ضرر ناتج عن سوء إستعمال المادة.