

## DRAINAGE PIPE WITH HIGH UV RESISTANCE

### TUBE DE DRAINAGE A HAUTE RÉSISTANCE UV



BLACKDREN has a much greater resistance to UV rays than the traditional materials available on the market (Artificial ageing test by exposure to UV radiation for 5000 hours, according to standard EN1297). The benefits deriving from this can be seen above all during the storage phase, both in the warehouse and on site, when dealers and installing companies sometimes require to store the goods in the open for long periods of time, with the risk that the colour and quality of the material will deteriorate. Slotted NERODREN pipes for draining systems have a co-extruded green band on the outside for easy recognition and to identify their use.

#### TECHNICAL SPECIFICATIONS

Supply and laying of double-wall corrugated PE pipe made by continuous co-extrusion of the two walls, with equidistant slots of variable size, position and number, distributed throughout the circumference, located at the between two consecutive corrugations; manufactured by a company with UNI EN ISO 90001:2008 certification and UNI EN ISO 14001:2004 environmental certification.

The pipe must be entirely black with a co-extruded longitudinal green band on the outside, packed in 25/50 metre rolls, and fitted with a coupling. The manufacturer must supply the relevant construction specifications and product test certificate.

BLACKDREN garantit une résistance aux rayons U.V. considérablement supérieure à celle des matériaux traditionnels du commerce (test de vieillissement artificiel par exposition aux radiations U.V. pendant 5000 heures selon la norme EN1297). Les bénéfices qui en découlent concernent surtout les phases de stockage, tant à l'entrepôt que sur le chantier, car aussi bien concessionnaires revendeurs que doivent parfois stocker les marchandises en plein air pendant de longues périodes, avec le risque de détériorer la couleur et la qualité du matériel.

Les tubes NERODREN fissurés pour systèmes de drainage présentent, à l'extérieur, une bande verte coextrudée pour faciliter leur reconnaissance et le repérage de leur destination d'utilisation les installateurs.

#### SPECIFICATIONS TECHNIQUES

Fourniture et pose en œuvre d'un tube annelé double paroi en PE, réalisé par coextrusion continue des deux parois, avec des fissurations équidistantes, ayant une dimension, une position et un nombre variables, distribuées sur toute la circonférence et placées sur le fond des rainures entre deux ondulations successives, produit par une entreprise travaillant avec un système de qualité certifié conforme à la norme UNI EN ISO 90001:2008 et une qualité environnementale certifiée selon la norme UNI EN ISO 14001:2004.

Le tube devra être entièrement de couleur noire avec une bande verte longitudinale coextrudée à l'extérieur, emballé en couronnes de 25/50 mètres et équipé d'un manchon de jonction. Le producteur devra fournir la spécification technique de construction et l'essai relative à ce produit.

## GENERAL FEATURES CARACTERISTIQUES GENERALES

<b>DESIGN</b>	Double-wall corrugated pipe, entirely black with co-extruded green band on the outside and slots.
<b>APPLICATION</b>	Agricultural and civil drainage.
<b>CRUSH RESISTANCE</b>	300N with 5% deformation of the internal diameter (measured according to IEC EN 50086-2-4/A1 (IEC 23-46;V1)).
<b>RADIUS OF BENDING</b>	15 times the external diameter.
<b>PACKAGING</b>	50 m coils (ø 200mm pipe only in 25 m coils).
<b>ACCESSORIES</b>	Couplings.
<b>INSTALLATION</b>	Underground.
<b>TYPE TESTING PHYSICAL TESTS</b>	
<b>MELT FLOW RATE</b>	According to ISO 1133: Condition 1T (test parameter: 190°C / 5 Kg /10 mins) on raw materials of both walls.
<b>DENSITY</b>	According to ISO 1183: (test temperature: 23°C) on pipe and on raw materials of both walls.
<b>TESTS OF CONFORMITY</b>	VISUAL INSPECTION: according to UNI ISO 4582 sections 3-4.
<b>MARKING</b>	Clearly visible product code printed longitudinally in ink every 3 meters along pipe.
<b>DIMENSIONS</b>	Mean external diameter (de), minimum internal diameter (dim).
<b>CRUSH RESISTANCE</b>	According to IEC EN 50086-2-4.
<b>OPERATING LIMITS</b>	-50°C / +60°C.

<b>ASPECT</b>	Tube annelé double paroi entièrement de couleur noire avec une bande verte coextrudée à l'extérieur et des fissures.
<b>APPLICATION</b>	Drainage agricole et pour usage civil.
<b>RÉSISTANCE À L'ÉCRASEMENT</b>	300N avec une déformation du diamètre interne égal à 5%( mesurée selon CEI EN 50086-2-4/A1 (CEI 23-46;V1)).
<b>RAYON DE COURBURE</b>	15 fois le diamètre externe.
<b>EMBALLAGE</b>	Couronnes de 50 m (ø 200mm couronnes de 25 m).
<b>ACCESSOIRES</b>	Manchon de jonction.
<b>INSTALLATION</b>	Souterrains.
<b>ESSAIS DU TYPE ESSAIS PHYSIQUES</b>	
<b>MELT FLOW RATE</b>	Réf. Normative ISO 1133.
<b>CONDITION 1T</b>	(Paramètre d'essai: 190°C / 5 Kg /10 min.) sur la matière première des deux parois.
<b>DENSITÉ</b>	Réf. Normative ISO 1183 (température d'essai : 23°C) sur le tuyau et sur la matière première des deux parois.
<b>ESSAIS DE CONFORMITE</b>	Contrôle visuel: Réf. Normative UNI ISO 4582 par. 3-4.
<b>MARQUAGE</b>	Sur le tuyau tous 3 mètres il y a un sigle longitudinal en encre clair et lisible.
<b>DIMENSIONS</b>	Diamètre extérieur moyen (de), diamètre intérieur minimum (dim).
<b>ESSAI D'ÉCRASEMENT</b>	Réf. Normative CEI EN 50086-2-4.
<b>LIMITES D'UTILISATION</b>	50 °C / +60 °C.